

Profili montaggio incasso
Led recessed profile

ZEMIS



CUS



Profilo LED da incasso in policarbonato minimal. CUS è un profilo concepito per l'installazione ad incasso in battuta su fresata cieca.

Minimal recessed polycarbonate LED profile. CUS is designed for recessed installation using a blind groove.

corpo lampada
lamp body

diffusore
diffuser

fissaggio
fixing

lunghezza
profile length

lunghezza cavo
cable length

certificazione fotobiologica
photobiological safety

Estruso in policarbonato opale
Extruded opal polycarbonate

Policarbonato opale
Opal polycarbonate

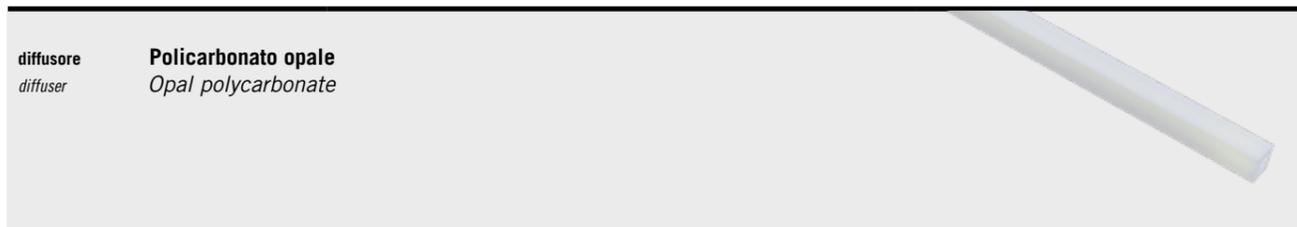
Montaggio ad incasso
Recessed mounting

Su richiesta da 200mm a 3000mm
On request from 200mm to 3000mm

Cablaggio di alimentazione L.2000mm
Power wiring L.2000mm

L'apparecchio appartiene al gruppo di rischio 0 (ESENTE)
The device belong to risk group 0 (EXEMPT)

finiture finish



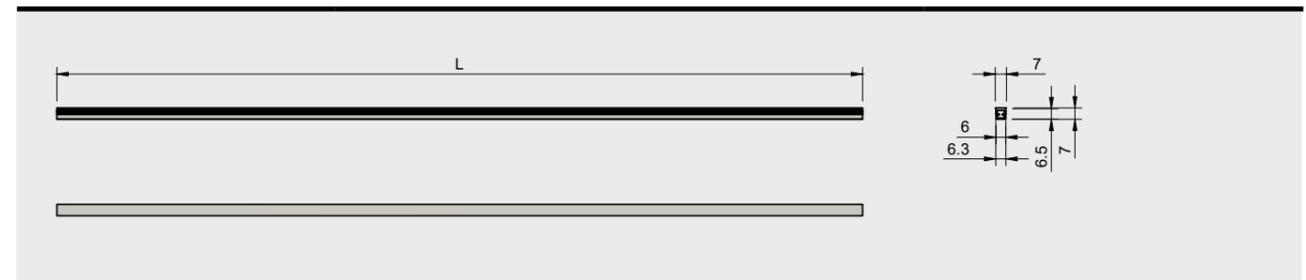
diffusore
diffuser

Polycarbonato opale
Opal polycarbonate

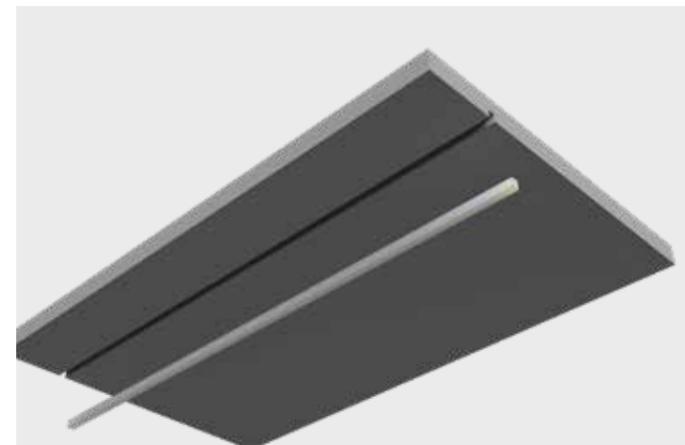
sorgente luminosa lighting source

W/m	9,6W	
Led/m	210Led/m	
Vdc	24Vdc	
IP (a richiesta / on request >IP54)	20	
CCT(K) / Lm/m	2700°K	864Lm/m
	3000°K	864Lm/m
	4000°K	960Lm/m
CRI* (a richiesta / on request >90)	90	
Classe energetica Energy label	F	
Passo di taglio Pitch	33.33mm	

dimensioni size



esempi di installazione example of installation

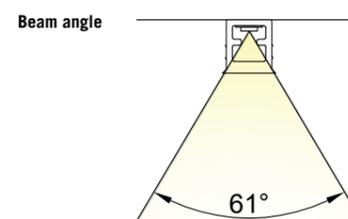


La particolare forma di CUS permette di occultare le irregolarità dello spigolo della fresata.

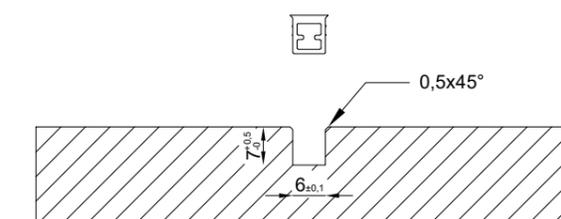
CUS 's unique shape hides the irregular edges of the groove.

specifiche tecniche apparecchio lighting fixture specifications

Grado IP Protection degree	IP20
Classe isolamento Insulation class	Class III
Controlli integrati Built-in controls	-
Controllo remoto Remote control	Vedi sezione Sensori See Sensors section
Alimentatori Power supply	Vedi sezione Alimentatori See Power Supplies



specifiche di installazione technical specifications for installation



Praticare sul pannello una fresata con le misure indicate, è opportuno effettuare una fresata di prova sullo stesso tipo di materiale sul quale si andrà ad applicare l'apparecchio. Materiali diversi potrebbero richiedere tolleranze diverse nella fresatura. Per l'eventuale uscita del connettore praticare un foro Ø8 in base alle esigenze di uscita del cavo.

The panel is milled to the specified dimensions, and a test milling is carried out on the same type of material as that on which the apparatus will be applied. Different materials may require different tolerances in milling. For connector output, drill a hole Ø8 according to the cable output requirements.

certificazioni di prodotto product certification

