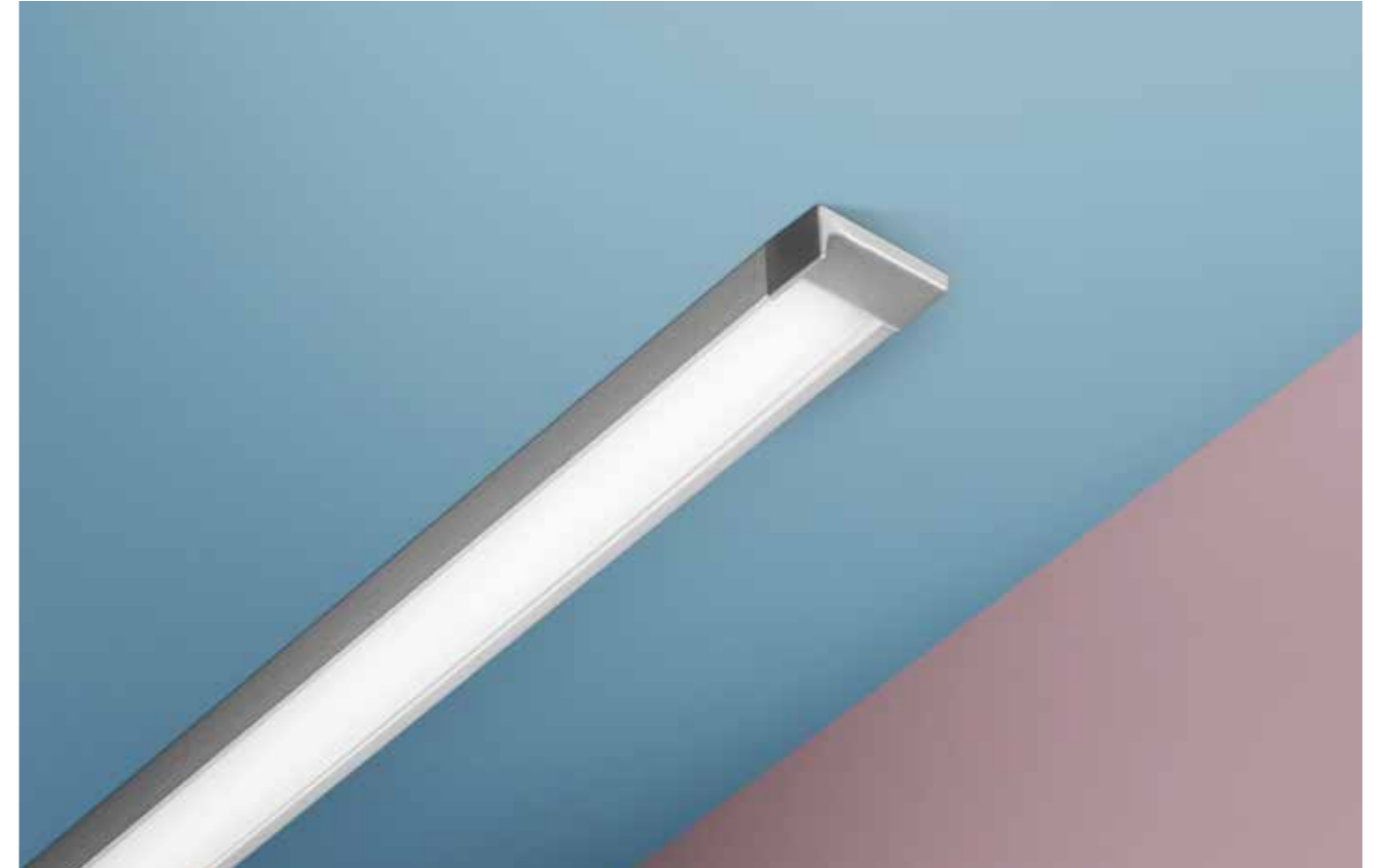


Profili montaggio incasso
Led recessed profile



VIS



Profilo LED realizzato in estruso di alluminio anodizzato con palpebra anti-abbagliamento per installazione ad incasso in fresata. Schermo in policarbonato opale. VIS ha una speciale palpebra studiata per eliminare l'effetto abbagliamento. La proiezione luminosa viene schermata sul lato dell'utente e proiettata verso l'interno del vano illuminato. VIS è ideale per l'applicazione all'interno di armadi guardaroba, vani a giorno e cabine armadio.

LED luminaire made in matt oxidized extruded aluminium with anti-glare eyelid for recessed installation in a blind milled groove. Opal screen available. VIS has a special eyelid designed to eliminate the glare effect. Light projection is screened from the user and directed towards the inside of the lit compartment. VIS is ideal for application in wardrobes, walk-in closets and bookshelves.

corpo lampada
lamp body

Alluminio anodizzato argento opaco e anodizzato nero opaco
Matt silver anodized aluminium matt black anodized aluminium

diffusore
diffuser

Policarbonato opale
Opal polycarbonate

fissaggio
fixing

Montaggio ad incasso
Recessed mounting

lunghezze
profile length

Su richiesta da 200mm a 3000mm
On request from 200mm to 3000mm

lunghezza cavo
cable length

Cablaggio di alimentazione L.2000mm + connettore LV maschio
Power supply wiring L.2000mm + male LV connector


certificazione fotobiologica
photobiological safety

L'apparecchio appartiene al gruppo di rischio 0 (ESENTE)
The device belong to risk group 0 (EXEMPT)

Attenzione: dando e togliendo alimentazione, la lampada tornerà all'ultima posizione memorizzata (touch memory solo per la versione IRS).
Warning: Connecting and disconnecting the lighting units from the mains, light will return at its latest stored position (memory touch only for IRS sensor version).

finiture finish

corpo lampada lamp body	Alluminio anodizzato e nero opaco Alluminium anodized and black matt
diffusore diffuser	Policarbonato opale Opal polycarbonate

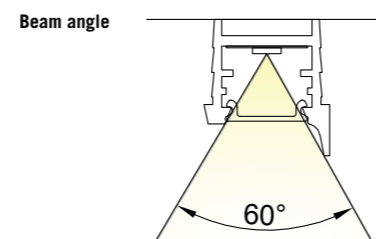


sorgente luminosa lighting source

W/m	10W		10W		14,4W	
Led/m	120Led/m		120Led/m		240Led/m	
Vdc	12Vdc		24Vdc		24Vdc	
IP (a richiesta / on request >IP54)	20		20		20	
CCT(K) / Lm/m	2700°K	1200Lm/m	2700°K	1195Lm/m	2700°K	2309Lm/m
	3000°K	1250Lm/m	3000°K	1379Lm/m	3000°K	2498Lm/m
	4000°K	1300Lm/m	4000°K	1414Lm/m	4000°K	2488Lm/m
CRI* (a richiesta / on request >90)	80		80		80*	
Classe energetica Energy label	E		E		D	
Passo di taglio Pitch	25mm		25mm		33,33mm	

specifiche tecniche apparecchio lighting fixture specifications

Grado IP Protection degree	IP20
Classe isolamento Insulation class	Class III
Controlli integrati Built-in controls	TLS – TBS – IRS
Controllo remoto Remote control	Vedi sezione Sensori See Sensors section
Alimentatori Power supply	Vedi sezione Alimentatori See Power Supplies
Lato uscita cavo standard Standard cable exit	SINISTRA LEFT



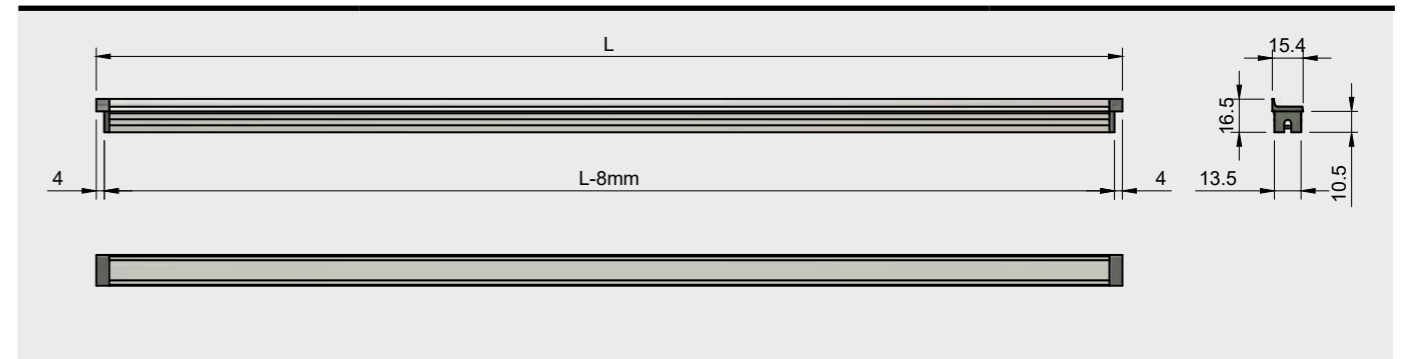
strip led opzionali optional led module

Tunable white - SOB P55 - SOB P7	Vedi sezione Led flessibili lineari See linear flexible Leds section
----------------------------------	--

certificazioni di prodotto product certification



dimensioni size

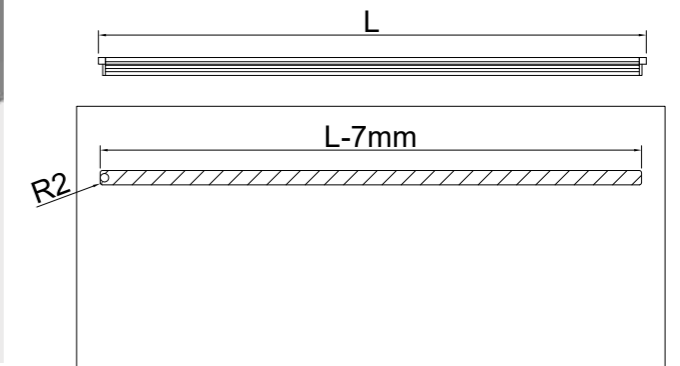


esempi di installazione example of installation

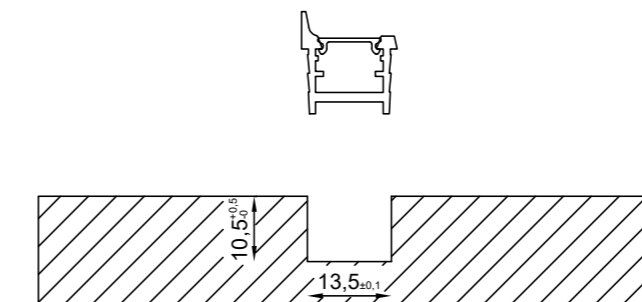


Utilizzare questa formula per calcolare la lunghezza della fresata: L : apparecchio (mm) - 7 mm (-0/+0,2mm)
Use this formula to calculate the length of the recess: L : luminaire (mm) - 7 mm (-0/+0,2mm).

Le quote sono indicative perché possono variare in funzione dell'applicazione e del materiale da cui è composto il piano di installazione.
Text is indicative because it may vary according to the application and material included in the installation plan.



specifiche di installazione technical specifications for installation



Tenere conto che, rispetto alla lunghezza totale (L), vanno sottratte le misure delle sporgenze dei terminali plastici, praticare quindi sul pannello una fresata con le misure indicate per la lunghezza $L-7$ mm. E' opportuno effettuare una fresata di prova sullo stesso tipo di materiale sul quale si andrà ad applicare l'apparecchio. Materiali diversi potrebbero richiedere tolleranze diverse nella fresatura. Per l'eventuale uscita del connettore praticare un foro $\varnothing 8$ in base alle esigenze di uscita del cavo.

Take into account that, in relation to the total length (L), the measurements of the protrusions of the plastic terminals must be subtracted, and then make a milling on the panel with the measurements indicated for the length $L-7$ mm. It is advisable to carry out a test milling on the same type of material on which the apparatus will be applied. Different materials may require different tolerances in the milling. For connector output, drill a hole $\varnothing 8$ according to the cable output requirements.